

 **SWISS MADE**

 **FABRICADO EN SUIZA**
POR ESPECIALISTAS EN ESTÁNDARES DE CALIDAD

Jota

CATÁLOGO CHILE

CLÍNICA & LABORATÓRIO



 **swiss laboratorio**

 **swiss dental**



La perfección Suiza en Instrumentos Rotatorios

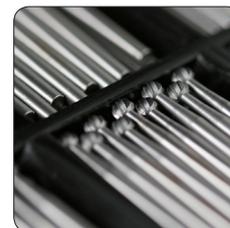
Más de 100 años de experiencia focalizados únicamente en instrumentos rotatorios, sumados a la utilización de materias primas de altísima calidad y la más moderna tecnología de fabricación, constituyen bases sólidas para ofrecer productos de excelente calidad, precisión y durabilidad.

Los estrictos controles de calidad Suizos, y la marca país **SWISS MADE** con la que cuenta Jota, respaldan la calidad de nuestros productos y le permitirá ejecutar sus trabajos con precisión y perfección.

El presente catálogo ofrece nuestra línea de productos disponibles en Chile, adaptándose así a las necesidades y preferencias del Mercado.

Lo invitamos a disfrutar de la máxima calidad Suiza ahora en sus manos, para así potenciar sus resultados.

Usted es un Cliente valioso para nosotros !!



Codificación correcta para los pedidos

854 cónico, sólo el lado cortante

i L = Longitud de la Parte Activa

FIG	VÁSTAGO	ISO	Ø
854	FG	806 314 183 524 -	025
Friction Grip			
L mm			
7.0			
5			
Application			
Application & Hygiene			

Diámetro
Grano
Vástago
Figura

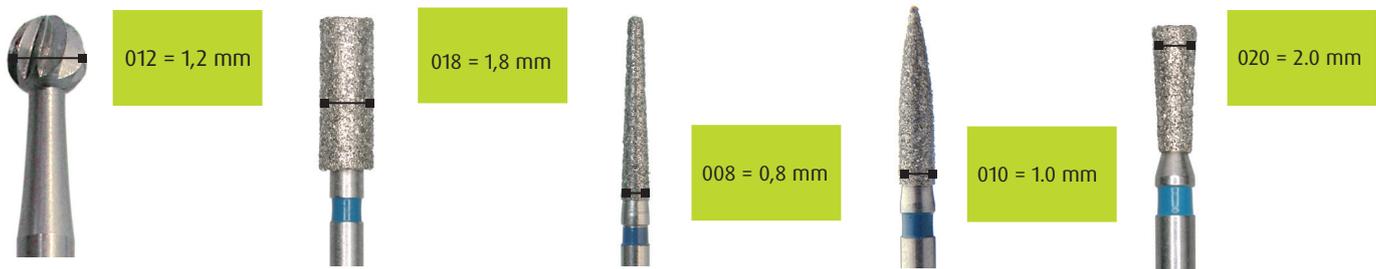
i Codificación

La clara disposición de las informaciones de pedido facilita la tarea de efectuar la selección correcta

854 **FG** **025**
Figura + Grano + Vástago + Diámetro

Diámetro

Parte más ancha del Instrumento



i

Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más cortas ó más largas según tipo de construcción

Tipo de vástago

	Utilización		Ø	Longitud Vástago	ISO
1.	Contrángulo	RA	2.35 mm	22 mm	204
2.	Contrángulo, largo	RA L	2.35 mm	26 mm	205
3.	Contrángulo, extra largo	RA XL	2.35 mm	34 mm	206
4.	Turbina, corto	FG S	1.6 mm	16 mm	313
5.	Turbina	FG	1.6 mm	19 mm	314
6.	Turbina, largo	FG L	1.6 mm	21 mm	315
7.	Turbina, extra largo	FG XL	1.6 mm	25 mm	316

Indicaciones sobre aplicación e higiene

Código de colores/Granulación

Odontología


Profilaxis



Ortodondia



Cirugía maxilofacial



Implantología



Sistema de espigas

Tratamiento dental


Preparación de cavidades



Remoción de obturaciones viejas



Acabado de obturaciones



Preparación de coronas



Separación de coronas



Preparación de conductos radicales



Alisado radicular

Desinfección & Esterilización


Autoclave a 135° C



Desinfectador térmico



Esterilizador de aire caliente a 180° C



Esterilizador químico



Ultrasonido



Baño para fresas



			FG/RA	150-180 µm	
anillo negro	super-grueso = SG	544	HP	180-212 µm	Desbaste super rápido
			Discs	106-125 µm	



			FG/RA	125-150 µm	
anillo verde	grueso = G	534	HP	125-150 µm	Desbaste rápido
			Discs	90-106 µm	



			FG/RA	90-106 µm	
anillo azul	mediano	524	HP	106-125 µm	Abrasión universal
			Discs	53-63 µm	



			FG/RA	38-45 µm	
anillo rojo	fino = F	514	HP	63-75 µm	Suavizado
			Discs	38-45 µm	



			FG/RA	20-30 µm	
anillo amarillo	extra fino = EF	504	HP	38-45 µm	Pre-acabado de resinas (resinas)
			Discs	16-36 µm	



			FG/RA	10-12 µm	
anillo blanco	ultra fino = UF	494	HP	-	Acabado final de resinas y bruñido
			Discs	-	

El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)

Procedimiento de la máquina de limpieza de productos médicos

Nuevamente los instrumentos no estériles deben ser preparados adecuadamente antes de su primer uso!

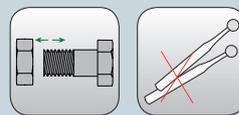
1. Pre-tratamiento

- Las impurezas de los abrasivos deben ser eliminadas de los productos inmediatamente después de utilizarlos (en un plazo máximo de dos horas). Para ello, utilice agua corriente o con una solución desinfectante (no debe contener aldehídos, y su eficacia debe ser, adecuada y compatible para los productos)
- Los productos con lumen (cavidades): lavar todas las cavidades 3 veces utilizando una jeringa desechable o una cánula.



2. Limpieza y desinfección con la lavadora-desinfectadora

- La eficacia de la desinfección ha sido certificada.
- Desmonte los productos en la medida de lo posible.
- Asegúrese de que todas las "luces" se enjuagen eficientemente como parte del proceso de pre-limpieza. Llevar los productos al baño de limpieza y lavarlos por lo menos 3 veces con agua
- Coloque los productos desmontados en la lavadora-desinfectadora y tenga cuidado que los productos no se toquen entre sí.
- Inicio del programa
- Eliminar los productos de la lavadora-desinfectadora después de que el programa haya terminado
- Revisar y empaquetar los productos inmediatamente después del proceso si es posible
- Asegúrese que la lavadora-desinfectadora cuente con un adecuado mantenimiento. Utilice únicamente aire filtrado para el secado y el agua estéril o baja en gérmenes y endotoxinas



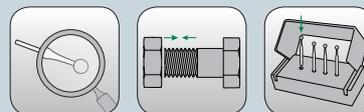
2b. Limpieza y desinfección (MANUAL)

- Desmonte los productos
- Coloque los productos desmontados en un baño de limpieza de acuerdo al tiempo e instrucciones prescriptas; tenga cuidado para que los productos no se toquen entre sí.
- Productos que presenten cavidades: lavar todas las cavidades del instrumento 5 veces al inicio y al final con una jeringa de eliminación y una cánula.
- Llevar los productos al baño de limpieza y lavar por lo menos 3 veces con agua.
- Revise los productos
- Seque los productos, utilizando aire filtrado por presión (Utilice solamente aire filtrado para el secado, y agua esterilizada o con baja cantidad de bacterias y endotoxinas)
- Embale los productos



3. Revisión / Mantenimiento / Empaque

- Revise las superficies de los productos de la corrosión, daños / parches descubiertos, rupturas / astillas en los bordes, deformaciones o impurezas y eliminar los productos dañados
- Los productos que todavía se encuentren contaminados deben ser limpiados y desinfectados una vez más.
- Organizar los productos de limpieza y desinfección en el bloque dedicado a las fresas (contenedor de fresas) y/o en una bandeja de esterilización
- Empaque los productos / los contenedores de fresas / bandejas de esterilización utilizando empaques desechables para esterilización (envases desechables o doble) y/o contenedores de esterilización.



4. Esterilización

- Esterilización a vapor: utilizar un proceso de vacío o un proceso de gravitación
- La temperatura máxima de la esterilización es 134 °C (273 °F)
- Por lo menos 20 minutos a 121 °C (250 °F) y / o por lo menos 5 minutos (o 18 minutos a la desactivación de priones) a 132 °C (270 °F) / 134 °C (273 °F).



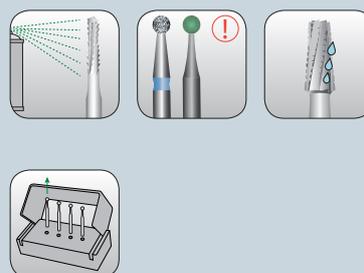
5. Almacenamiento

- Los productos deben ser almacenados en un empaque de esterilización en un lugar seco y sin polvo. Por favor, tenga en cuenta el tiempo de conservación, resultado que se obtiene de la de envoltura de esterilización.

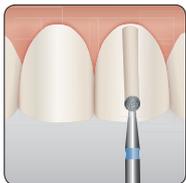


i

- Tener un especial cuidado durante la limpieza de las superficies rugosas de los instrumentos y asegúrese que se han eliminado todos los residuos.
- En el caso de pulidores y abrasivos, los residuos de sangre, saliva y el pulido que no pueden ser retirados en su totalidad debido a la superficie porosa. Por esta razón, la reutilización de estos productos no es recomendada por JOTA AG.
- Los productos que contienen espacios sin comunicación a través de canales no deben ser reutilizados.
- Los Bloques contenedores de fresas / bandejas de instrumentos / llaves de la línea Sonic:
 - La limpieza y desinfección de los productos debe realizarse mientras se encuentran en el bloque de contenedor de fresas / instrumento bandeja
 - Los bloques contenedores de fresas y otros instrumentos de aluminio (o de metal ligero de otro tipo) no son adecuados para la limpieza con la lavadora-desinfectadora.
- Por favor, siga las instrucciones del fabricante y las especificaciones de mantenimiento para el uso de la autoclave y del desinfectante.
- Al limpiar los instrumentos que no están protegidos contra la corrosión (como los instrumentos de acero) utilice desinfectantes y productos de limpieza que contengan un inhibidor de corrosión, utilizando previamente un spray para la desinfección.
- En caso de una contaminación severa del instrumento, es recomendado usar un baño de ultrasonido para su limpieza.
- La utilización de guantes de protección cuando se trabaja con instrumentos contaminados es muy recomendado.



Preparación - Redonda



801 801L 802

- › Utilizada para la marcación de profundidad en la preparación de coronas, acceso a conductos en tratamientos de endodoncia, preparación de descansos oclusales en Prótesis
- › Removible y preparación de cavidades

Preparación - Cono invertido



805 806 807 808 808L 808R 808RL 809

- Usada por su forma, para recrear la anatomía oclusal en restauraciones, además permite la rápida remoción de obturaciones que requieren cambio

Reducción Oclusal/Lingual



811 818 825 830 833 909

- › Una superficie oclusal anatómicamente preparada provee un espacio adecuado y permite un espesor uniforme de la restauración
- › Los diamantes con forma de balón de fútbol y rueda reproducen la concavidad lingual en la preparación de coronas

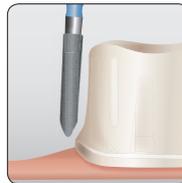
Chamfer



838 838L 847R 848R 849 850 852 880 881 882

- › Diamantes cilíndricos o cónicos de terminación redondeada para la formación del Chamfer
- › Diseño de terminación utilizado en preparaciones metal cerámicas y totalmente cerámicas

Chamfer Modificado



863 867 868

- Provee un contorno y forma que optimiza la captación de los sistemas CAD-CAM.

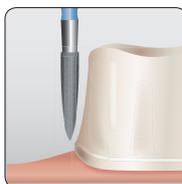
Desgaste y Finalización



820

- › Instrumentos para contornear la tronera interproximal
- › Recontorneo estético
- › Finalización antes del pulido y brillo

Filo de Cuchillo



860 861 862 863

- Usadas en la preparación de coronas de acero o coronas en oro, también en preparaciones periodontales (furas)

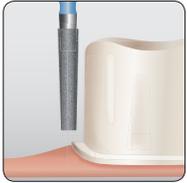
Marcadores de Profundidad



834

- › Utilizados en la preparación de Carillas, coronas e incrustaciones
- › Aseguran la adecuada reducción dentaria

Hombro



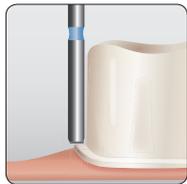
Diamantes cilíndricos o troncoconicos para la preparación de coronas con terminación en hombro de 90°

Hombro Modificado



- › Diamantes cilíndricos o troncoconicos de borde redondeado
- › Crean un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90°.
- › Indicadas en preparación de coronas totalmente cerámicas

Refinamiento de Margen



- › Refinar preparaciones de hombro para mejorar la adaptación de coronas
- › Alisado del piso de la preparación en inlay/onlays

Eliminación Punto de Contacto



Diamantes con forma de aguja o llama, ideales para la eliminación del punto de contacto durante la preparación de restauraciones

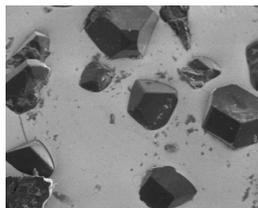
Bisel



- › Preparación utilizada para coronas metal cerámicas o en oro
- › Genera un ángulo de 45°-60°

Diamantes Naturales

Diamantes Sintéticos = Marcas Económicas Baja Calidad



Formato de diamante redondeado

Menos desgaste: La Fresa "patina", siendo necesario el aumento de presión y alargando los tiempos de trabajo.

Menos Duración: El diamante se desprende muy rápidamente.

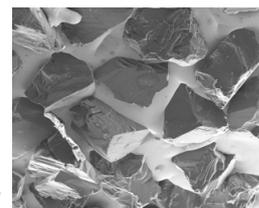
Mayor Temperatura: Al no desgastar por la eficiencia de su diamante, la superficie se calienta excesivamente causando en algunos casos daños pulpares.

Vastago no adecuado

Diámetro del Vastago: Frecuentemente los vastagos de estas fresas se encuentran fuera de la medida ISO, por lo que suelen causar daños graves en las turbinas.

Calibración del Vastago: Al tener una calibración deficiente, muchas veces este tipo de fresas suelen generar vibraciones indeseadas.

Diamantes Naturales = Alta Calidad



Formato de diamante afilado

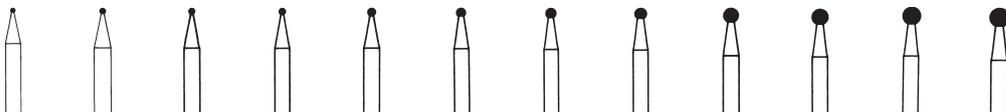
Mayor desgaste: El formato de ángulos agudos, propicia un desgaste más rápido y eficiente sin necesidad de generar presión excesiva y trabajando más cómodamente.

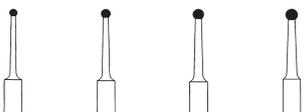
Mayor duración: debido al formato del grano, el mismo tiene una superficie de adhesión mayor, fijándose así con más fuerza y permaneciendo más tiempo en el cuerpo de la fresa, dándole de esta forma una durabilidad mucho mayor que las fresas de baja calidad.

Vastago adecuado

Diámetro del Vastago: Al estar en la medida de ISO correcta, los tallos de las fresas Jota protegen su turbina, alargando su eficiencia y vida útil.

Calibración del Vastago: Una perfecta calibración del vastago, permite un trabajo preciso y sin vibraciones.

801		Redonda													
															
Fig	Vástago		Ø												
Friction Grip															
801	FG	mediano	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	
801SG	FG	super-grueso						014	016	018					
801G	FG	grueso			009	010	012	014	016	018					
801	FG short	mediano			009	010	012	014	016						
801	FG XL	mediano				010	012	014	016	018					
Right Angle															
801	RA	mediano		008	009	010	012	014	016	018	021	023		027	
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

801L		Redonda Cuello Largo				
						
Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
801L	FG	mediano	010	012	014	016
			1	1	1	1
Application						

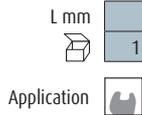
802		Redonda con collar				
						
Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
802	FG	mediano	010	012	014	018
802G	FG	grueso		012		
L mm			3,0	3,0	3,5	3,5
			1	1	1	1
Application						

805

Cónica Invertida



Fig	Vástago		Ø					
Friction Grip								
805	FG	mediano	009	010	012	014	016	018
805G	FG	grueso				014	016	
Right Angle								
805	RA	mediano			012	014	016	018
		L mm			1,5	1,5	1,5	2,3
			1	1	1	1	1	1



806

Cónica Invertida con Collar



Fig	Vástago		Ø				
Friction Grip							
806	FG	mediano	010	012	014	016	
806G	FG	grueso	010		014		
		L mm	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
			1	1	1	1	1
		Application					

807

Cónica Invertida Larga



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
807	FG	mediano	012	014	016	018
Right Angle						
807	RA	mediano			016	
		L mm	3,5	3,5	4,0	5,0
			1	1	1	1



808

Pera con Borde redondeado



Fig	Vástago		Ø					
Friction Grip								
808	FG	mediano		009	010	012	014	016
808G	FG	grueso				012	014	016
808	FG S	mediano			010			
Right Angle								
808	RA	mediano	008		010	012		
		L mm	2,7	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
			1	1	1	1	1	1
		Application						



808L

Pera Larga con Borde redondeado



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
808L	FG	mediano	010	012	014
		L mm	4,0	4,0	5,0
			1	1	1



808R

Pera Redondeada



Fig	Vástago		Ø
808R	FG	mediano	016
		L mm	2,7
			1



808RL

Pera Larga Borde Redondeado



Fig	Vástago		Ø	
Friction Grip				
808RLG	FG	grueso	012	016
L mm			4,0	5,0
			1	1

Application

809

Pera



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
809	FG	mediano	008	009	010
L mm			2,0	2,0	2,0
			1	1	1

Application

811

Barril / Tambor



Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
811	FG	mediano	033
811G	FG	grueso	033
811F	FG	fino	033
L mm		4,0	
		1	

Application

818

Rueda



Fig	Vástago		Ø	
Friction Grip				
818	FG	mediano	045	050
L mm			0,6	0,6
			1	1

Application

820

Fresa Interdental



Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
820F	FG	fino	021
L mm		4,0	
		1	

Application

825

Lenteja

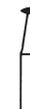


Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
825	FG	mediano	050
L mm		0,6	
		1	

Application

830

Bala

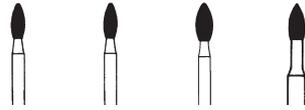


Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
830	FG	mediano	016	018		023
830G	FG	grueso		018		023
830F	FG	fino	016	018	021	023
830EF	FG	extra fino	016	018	021	023
830UF	FG	ultra fino	016			
Right Angle						
830F	RA	fino				023

L mm	4,5	4,5	5,0	5,0
	1	1	1	1



833

Huevo



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
833	FG	mediano	016	018	023
833G	FG	grueso			023
833F	FG	fino	016	018	023
833EF	FG	extra fino		018	023

L mm	3,4	3,4	4,2
	1	1	1



834

Fresa para Carillas



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
834	FG	mediano	016	018	021

L mm	6,0	6,0	6,0
	1	1	1
Profundidad en mm	0,30	0,40	0,50



835

Cilíndrica



Fig	Vástago		Ø							
Friction Grip										
835	FG	mediano	007	008	009	010	012	014	016	018
835G	FG	grueso			009	012	014			
835	FG S	mediano		008	009	010	012	014		

Right Angle										
835	RA	mediano	007	008		010	012	014	016	

L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	1	1	1	1	1	1	1	1	1



836

Cilíndrica



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
836	FG	mediano	010	012	014
836G	FG	grueso	010	012	

Right Angle					
836	RA	mediano		012	012

L mm	4,0	4,0	4,0
	1	1	1



837

Cilíndrica



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
837	FG	mediano	012	014	016	018
837G	FG	grueso	012			

Right Angle						
837	RA	mediano	012	014		

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
	1	1	1	1



837L

Cilíndrica Larga



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
837L	FG	mediano	010	012	014	016
Right Angle						
837L	RA	mediano		012		
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			1	1	1	1

Application

837XL

Cilíndrica Extra Larga



Fig	Vástago		Ø	
Friction Grip				
837XL	FG	mediano	012	014
L mm			10,0	10,0
			1	1

Application

838

Cilíndrica Punta Redonda



Fig	Vástago		Ø				
Friction Grip							
838	FG	mediano	008	009	010	012	014
838G	FG	grueso				012	
L mm			4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			1	1	1	1	1

Application

838L

Cilíndrica Larga Punta Redondeada



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
838L	FG	mediano	010	012	014	016
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0
			1	1	1	1

Application

839R

Fresa de refinamiento de Márgenes, Borde redondeado

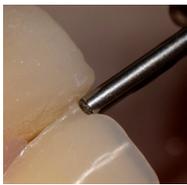


Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
839R	FG	mediano	012
L mm			0,2
			1

Application

840

Cilíndrica Borde Redondeado



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
840	FG	mediano	010	012	016
L mm			4,0	4,0	4,0
			1	1	1

Application

841

Cilíndrica Borde Redondeado



Fig	Vástago		Ø				
Friction Grip							
841	FG	mediano	008	010	012	014	016
841G	FG	grueso			012		
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
			1	1	1	1	1



845

Cónica



Fig	Vástago		Ø						
Friction Grip									
845	FG	mediano	007	008	009	010	012	014	016
845G	FG	grueso						014	
Right Angle									
845	RA	mediano		008		010	012	014	016

L mm		3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		1	1	1	1	1	1	1



845R

Cónica Borde redondeado



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
845R	FG	mediano	016	018	021	025
L mm			4,0	4,0	4,0	4,0
			1	1	1	1



846

Cónica



Fig	Vástago		Ø				
Friction Grip							
846	FG	mediano	012	014	016	018	025
846G	FG	grueso			016		
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
			1	1	1	1	1



846R

Cónica Borde Redondeado



Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
846R	FG	mediano	018
L mm		6,0	
		1	



847

Cónica



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
847	FG	mediano	012	014	016	018
847G	FG	grueso			016	
Right Angle						
847	RA	mediano	012		016	

L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		1	1	1	1



847R

Cónica Borde Redondeado



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
847R	FG	mediano	016	018	023

L mm			
8,0	8,0	8,0	
1	1	1	1



848

Cónica



Fig	Vástago		Ø				
Friction Grip							
848	FG	mediano	014	016	018	021	023
848G	FG	grueso			018		
848F	FG	fino		016			
848EF	FG	extra fino		016			

Right Angle							
848	RA	mediano	014	016	018		

L mm					
10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
1	1	1	1	1	1



848R

Cónica Borde Redondeado



Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
848R	FG	mediano	016

L mm	
10,0	
1	



849

Cónica Punta Redondeada



Fig	Vástago		Ø						
Friction Grip									
849	FG	mediano	010	012	014	016	018	023	025
849F	FG	fino	010						

L mm							
6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	7,0	
1	1	1	1	1	1	1	



850

Cónica Punta Redondeada



Fig	Vástago		Ø					
Friction Grip								
850	FG	mediano	012	014	016	018	021	025
850G	FG	grueso		014	016	018		
850F	FG	fino		014	016			
850EF	FG	extra fino		014	016			

L mm						
8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
1	1	1	1	1	1	



852

Cónica Punta Redondeada



Fig	Vástago		Ø						
Friction Grip									
852	FG	mediano	010	012	014	016	018	023	025
852G	FG	grueso			014	016	018		
852F	FG	fino					018		

Right Angle									
852	RA	mediano			014	016		023	

L mm								
10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
1	1	1	1	1	1	1	1	



854 Cónica



Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
854	FG	mediano	025

L mm	
7,0	
1	



855 Cónica Borde Redondeado



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
855	FG	mediano	010	012	016

L mm			
4,0		4,0	4,0
1		1	1



858 Cónica Punta de Lápiz



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
858	FG	mediano	010	012	014	016
858F	FG	fino	010	012	014	
858EF	FG	extra fino		012	014	

L mm				
8,0		8,0	8,0	8,0
1		1	1	1



859 Cónica punta de Lápiz



Fig	Vástago		Ø				
Friction Grip							
859	FG	mediano	010	012	014	016	018
859G	FG	grueso			014		
859F	FG	fino		012	014	016	
859EF	FG	extra fino			014	016	

L mm					
10,0		10,0	10,0	10,0	10,0
1		1	1	1	1



859L Cónica Punta de Lápiz Larga



Fig	Vástago		Ø
Friction Grip			
859L	FG	mediano	010

L mm	
12,0	
1	



860 Llana



Fig	Vástago		Ø
Right Angle			
860	RA	mediano	010

L mm	
3,5	
1	



861

Llama

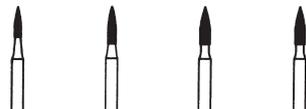


Fig	Vástago		Ø			
-----	---------	--	---	--	--	--

Friction Grip

861	FG	mediano	010	012	014	016
861G	FG	grueso	010			
861F	FG	fino	010	012	014	
861EF	FG	extra fino		012		

Right Angle

861	RA	mediano		012		016
-----	----	---------	--	-----	--	-----

L mm				
	4,0	5,0	5,0	5,0
	1	1	1	1

Application

862

Llama



Fig	Vástago		Ø				
-----	---------	--	---	--	--	--	--

Friction Grip

862	FG	mediano	010	012	014	016	021
862G	FG	grueso		012			
862F	FG	fino	010	012			
862EF	FG	extra fino	010	012			

Right Angle

862	RA	mediano			014	016	
-----	----	---------	--	--	-----	-----	--

L mm						
	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	1	1	1	1	1	1

Application

863

Llama Larga

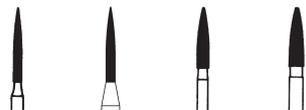


Fig	Vástago		Ø			
-----	---------	--	---	--	--	--

Friction Grip

863	FG	mediano	012	014	016	018
863G	FG	grueso	012			
863EF	FG	extra fino	012		016	

L mm				
	10,0	10,0	10,0	10,0
	1	1	1	1

Application

867

Cilíndrica Punta Torpedo



Fig	Vástago		Ø		
-----	---------	--	---	--	--

Friction Grip

867	FG	mediano	009	010	012
-----	----	---------	-----	-----	-----

L mm			
	6,0	6,0	6,0
	1	1	1

Application

868

Cilíndrica punta torpedo



Fig	Vástago		Ø			
-----	---------	--	---	--	--	--

Friction Grip

868	FG	mediano	010	012	014	016
-----	----	---------	-----	-----	-----	-----

L mm				
	8,0	8,0	8,0	8,0
	1	1	1	1

Application

877

Torpedo Cónica



Fig	Vástago		Ø				
-----	---------	--	---	--	--	--	--

Friction Grip

877	FG	mediano	012	014	016	018	021
-----	----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

L mm						
	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
	1	1	1	1	1	1

Application

878

Torpedo Cónica



Fig	Vástago		Ø				
Friction Grip							
878	FG	mediano	012	014	016	018	
878G	FG	grueso		014	016		023
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			1	1	1	1	1

Application

879

Torpedo Cónica



Fig	Vástago		Ø					
Friction Grip								
879	FG	mediano	012	014	016	018	021	023
879G	FG	grueso				018		
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			1	1	1	1	1	1

Application

880

Cilíndrica Punta Redondeada



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
880	FG	mediano	010	012	014
880G	FG	grueso		012	
		L mm	5,0	5,0	5,0
			1	1	1

Application

881

Cilíndrica Punta Redondeada



Fig	Vástago		Ø			
Friction Grip						
881	FG	mediano	010	012	014	016
881G	FG	grueso		012		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			1	1	1	1

Application

885

Cilíndrica Punta Torpedo



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
885	FG	mediano	010	012	014
		L mm	8,0	8,0	8,0
			1	1	1

Application

886

Cilíndrica Punta Torpedo



Fig	Vástago		Ø		
Friction Grip					
886	FG	mediano	012	014	016
		L mm	10,0	10,0	10,0
			1	1	1

Application

889L

Llama cuello Largo



Fig	Vástago		Ø	
Friction Grip				
889L	FG	mediano	009	010

L mm		
	3,5	4,0
	1	1

Application

890

Llama Cuello Largo



Fig	Vástago		Ø	
Friction Grip				
890F	FG	fino	010	
890EF	FG	extra fino	010	

L mm		
	4,0	
	1	

Application

898

Cónica Cuello Largo



Fig	Vástago		Ø	
Friction Grip				
898	FG	mediano	010	

L mm		
	6,0	
	1	

Application

909

Rueda

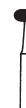


Fig	Vástago		Ø	
Friction Grip				
909	FG	mediano	040	055

L mm		
	1,8	2,0
	1	1

Application

Guías de Uso CARBUROS CLINICOS

Preparacion Cavidades



- › Elaboracion de cavidades, retiro de restauraciones existentes
- › Hojas S o Q para disminuir vibraciones
- › RRC como version completa de carburo para minimizar riesgo de fractura

Cono Invertido



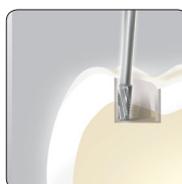
- › Forma conica afilada
- › Ideal para crear retenciones mecanicas

Fresas de Fisura



- › Creacion de Paredes paralelas
- › Remosion de restauraciones existentes
- › Adaptada a estructuras dentales naturales
- › Version de corte cruzada con eficiencia de corte superior

Troncoconica



- › Creacion de paredes divergentes cuando se requiere para restauraciones divergentes
- › Remosion de resinas
- › Adaptada a estructuras dentales naturales
- › Version de corte cruzada con eficiencia de corte Superior

Corta Coronas



- › Para el corte de la parte metalica de coronas combinadas metal ceramica
- › RRC como version completa de carburo para minimizar riesgo de fractura

Remocion de Amalgamas



- › Hojas de corte frontales afiladas
- › Corte cruzado fine permite precision y rapidez en el corte

Acabado



- › Acabado o finalizacion de resinas o composites
- › Finalizacion de superficies en preparacion para restauraciones

- Blank: Regular - 8 - 12 hojas
- Color Code Amarillo: Fina - 16 - 20 hojas
- Color Code Blanco: Extra Fina - 30 hojas

Instrumentos de Carburo

Fresas para cavidades

C1

Redonda



Fig	Vástago	Ø												
Friction Grip														
C1	FG	005	006		008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
C1	FG XL		006		008		010	012	014	016	018	021	023	
C1	FG S								014					
Right Angle														
C1	RA	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US-No.		1/4	1/2		1		2	3	4	5	6	7	8	10
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Application

C1S

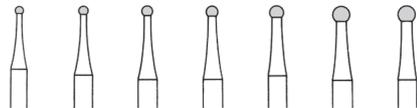
 Redonda- Corte Grueso
(Mayor velocidad de corte)


Fig	Vástago	Ø							
Friction Grip									
C1S	FG	010	012	014	016	018	021	023	
Right Angle									
C1S	RA	010	012	014	016	018		023	
C1S	RA L	010		014		018		023	
US-No.		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	
		1	1	1	1	1	1	1	

Application

CQ1

 Redonda- Corte Cruzado
(Mayor velocidad de corte)


Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
CQ1	FG	018
1		

Application

C2

Cónica Invertida

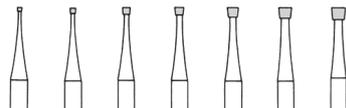


Fig	Vástago	Ø							
Friction Grip									
C2	FG		008	010	012	014	016	018	
Right Angle									
C2	RA	006	008	010	012	014		018	
US-No.		33 1/2	34	35	36	37	38	39	
L mm		0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	
		1	1	1	1	1	1	1	

Application

C7

Pera

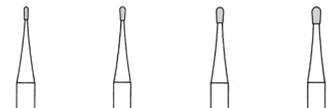


Fig	Vástago	Ø			
Friction Grip					
C7	FG	006	008	010	012
C7	FG S		008	010	
Right Angle					
C7	RA				012
US-No.		329	330	331	332
L mm		1,7	1,8	2,0	2,2
		1	1	1	1

Application

C7L Pera Larga



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C7L	FG	008	010

US-No.	330L	331L
L mm	4,1	4,1
	1	1

Application

C21 Cilíndrica

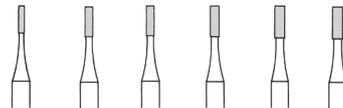


Fig	Vástago	Ø					
Friction Grip							
C21	FG	008	009	010	012	014	016

Right Angle							
C21	RA	008	010	012	014	016	

US-No.	55	56	57	58	59	60
L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5
	1	1	1	1	1	1

Application

C21L Cilíndrica Larga

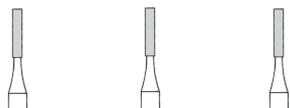


Fig	Vástago	Ø		
Friction Grip				
C21L	FG L	010	012	014

US-No.	57L	58L	59L
L mm	6,3	6,3	6,6
	1	1	1

Application

C21R Cilíndrica Borde Redondeado

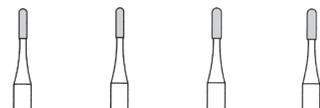


Fig	Vástago	Ø			
Friction Grip					
C21R	FG	008	010	012	014

Right Angle					
C21R	RA			012	

US-No.	1156	1157	1158	1159
L mm	3,6	4,1	4,1	4,5
	1	1	1	1

Application

C23 Cónica



Fig	Vástago	Ø						
Friction Grip								
C23	FG	008	009	010	012	014	016	018

Right Angle								
C23	RA	008	010	012				

US-No.	168	169	170	171		172	
L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,8
	1	1	1	1	1	1	1

Application

C23L Cónica Larga



Fig	Vástago	Ø		
Friction Grip				
C23L	FG L	009	010	012

US-No.	169L	170L	171L
L mm	5,3	6,3	6,3
	1	1	1

Application

C23R

Cónica Borde Redondeado

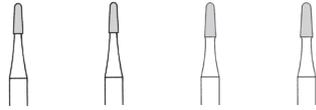


Fig	Vástago	Ø			
Friction Grip					
C23R	FG	010	012	014	016
Right Angle					
C23R	RA		012	014	016

US-No.	1170	1171		1172
L mm	4,0	4,1	4,5	4,5
	1	1	1	1

Application

C31

Cilíndrica Dentada



Fig	Vástago	Ø				
Friction Grip						
C31	FG	008	009	010	012	014
Right Angle						
C31	RA					014

US-No.	555	556	557	558	559
L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5
	1	1	1	1	1

Application

C31R

Cilíndrica Dentada Borde Redondeado



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C31R	FG	010	012

US-No.	1557	1558
L mm	4,1	4,1
	1	1

Application

C31L

Cilíndrica Larga



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C31L	FG L	010	012

US-No.	557L	558L
L mm	6,3	6,3
	1	1

Application

C33

Cónica Dentada

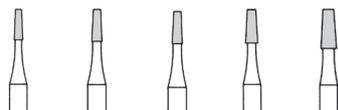


Fig	Vástago	Ø				
Friction Grip						
C33	FG	010	012	014	016	021
Right Angle						
C33	RA			014		

US-No.	700	701		702	703
L mm	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
	1	1	1	1	1

Application

C33L

Cónica Dentada Larga



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C33L	FG L	010	012

US-No.	700L	701L
L mm	6,3	6,3
	1	1

Application

UNC245

Final convexo, borde redondeado



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
UNC245	FG	009	
US-No.		245	
L mm		2,9	
		1	
Application			

C17

Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C17	FG	010	
US-No.		1931	
L mm		1,7	
		1	
Application			

C18RCónica Dentado Especial-
Borde Redondeado

Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C18R	FG	010	
L mm		4,0	
		1	
Application			

CX21

Cilíndrica Corte Cruzado



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
CX21	FG	010	012
US-No.		557X	558X
L mm		4,0	4,0
		1	1
Application			

CX21R

Cilíndrica Corte Cruzado Borde Redondeado



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
CX21R	FG	010	012
US-No.		557E	558E
L mm		4,2	4,2
		1	1
Application			

TCX21R

Cilíndrica Corte Cruzado Borde Redondeado= Bañada en TITANIO



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
TCX21R	FG	012	
L mm		4,2	
		1	
Application			

Removedor de Amalgama

CX23

Cónica Corte Cruzado



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
CX23	FG	010	012

US-No.

700X

701X

L mm

4,0

4,0



1

1

Application


C36R

Cilíndrica Borde Redondeado



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C36R	FG	012	
C36R	FG XL	012	

US-No.

1958

L mm

4,0



1

Application


Láminas

C	8-12 Láminas - sin anillo (fino)
C-F	16 - 20 Láminas - anillo amarillo (extra fino)
C-U	30 Láminas - anillo blanco (ultra fino)

Fresas para acabar

C31A

Cilíndrica Punta Redondeada



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C31A	FG	012	

L mm

5,3



1

Application


C41

8-12 Láminas



Fig	Vástago	Ø		
Friction Grip				
C41	FG	014	018	023

US-No.

7004

7006

7008



1

1

1

Application


C46

8-12 Láminas



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C46	FG	012	018

US-No.

7103

7106

L mm

3,4

3,8



1

1

Application


C48L

Ojiva Larga

8-12 Láminas



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C48L	FG	010	012

L mm

8,0

8,0



1

1

Application



C132		Ensanchador de Canal
16-20 Laminas		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C132F	FG	008
US-No.	ET3	
L mm	3,1	
	1	
Application		

C133		Cónica en Punta
8-12 Laminas		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C133	FG	010
US-No.	ET4	
L mm	4,2	
	1	
Application		

C134		Cónica en Punta
8-12 Laminas		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C134	FG	014
US-No.	ET6	
L mm	6,0	
	1	
Application		

C135		Cónica en Punta
C135 = 8-12 Laminas C135F = 16-20 Laminas C135U = 30 Laminas		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C135	FG	014
C135F	FG	014
C135U	FG	014
C135	FG L	014
US-No.	ET9	
L mm	9,0	
	1	
Application		

C243		Torpedo Cónica
8-12 Laminas		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C243	FG	012
L mm	6,0	
	1	
Application		

C244K		Torpedo Cónica
8-12 Laminas		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C244K	FG	016
L mm	8,0	
	1	
Application		

C245		Torpedo Cilíndrica
8-12 Laminas		
 		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C245	FG	014
L mm		10,0
		1
Application		 

C245K		Torpedo Cónica
8-12 Laminas		
 		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C245K	FG	018
L mm		1,0
		1
Application		 

C246		Bala	
8-12 Laminas			
  			
Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C246	FG	009	010
US-No.		7901	7902
L mm		3,6	3,6
		1	1
Application			

C247		Bala Borde Redondeado	
8-12 Laminas			
 			
Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C247	FG	010	
US-No.		7802	
L mm		3,6	
		1	
Application			

C274		Bala	
8-12 Laminas			
 			
Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C274U	FG	016	
US-No.		274	
L mm		3,7	
		1	
Application			

C275		Bala	
30 Laminas			
 			
Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C275	FG	012	
L mm		6,0	
		1	
Application			

C375R

Cónica Borde Redondeado

8-12 Laminas

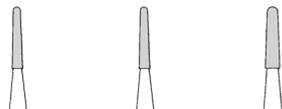


Fig	Vástago	Ø		
Friction Grip				
C375R	FG	012	014	018

US-No.	7653	7664	7686
L mm	8,0	8,0	8,0
	1	1	1

Application  **C379**

Huevo

8-12 Laminas



Fig	Vástago	Ø	
Friction Grip			
C379	FG	018	023
C379F	FG	023	

US-No.	7406	7408
L mm	3,5	4,2
	1	1

Application  **C379GS**

Huevo



Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C379GS	FG	014

L mm	3,0
	1

Fresas especiales Viper-Corte ultra - Rápido



RRC7-VIPER

Pera



Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
RRC7	FG	008

US-No.	330G
L mm	2,0
	1

Application

RRC31R-VIPER

Pera



Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
RRC31R	FG	012

US-No.	1558G
L mm	4,0
	1

Application

i Eliminación Ultra Rápida (2-3 veces más rápido) de todo tipo de tejidos y materiales (más indicada para superficies cóncavas). Su fabricación en pieza única reduce notablemente el riesgo de fractura.

RRC245

Pera



Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
RRC245	FG	009

US-No.	245G
L mm	2,7
	1

Application

CBP379

Huevo



Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
CBP379	FG	023

US-No.	7408G
L mm	4,3
	1

Application

CBP856

Cónica Punta redondeada

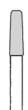


Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
CBP856	FGL	016

L mm	8,0
	1

Application

Instrumentos de acero

41 Redonda

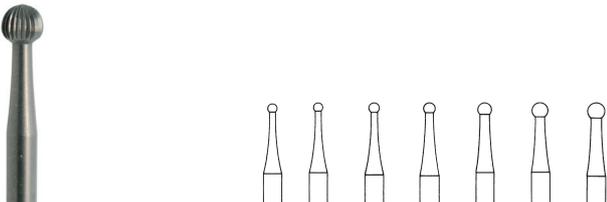


Fig	Vástago	Ø						
Right Angle								
41	RA	010	012	014	016	018	021	023
US-No.		B		C	D		200	
		1	1	1	1	1	1	1

Application 

47 Campana

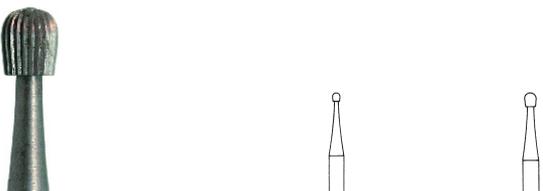


Fig	Vástago	Ø	
Right Angle			
47	RA	010	016
US-No.		242	245
L mm		1,2	1,5
		1	1

Application 

48 Llana

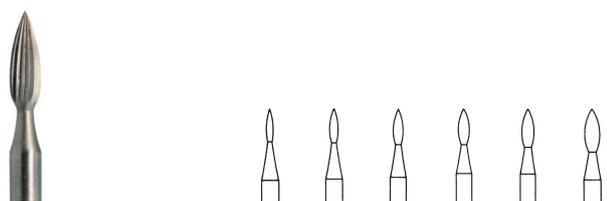


Fig	Vástago	Ø					
Right Angle							
48	RA	010	012	014	016	018	021
US-No.		242			245		
L mm		4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
		1	1	1	1	1	1

Application 

Guías de Uso ABRASIVOS

✓	recomendado
✓	posible
✗	no es posible

Abrasivos	Cerámica	Plástico	Aleaciones de Metales no preciosos - Ej. Cobalto, níquel, titanio	Esmalte	Composite
 Arkansas	✗	✗	✗	✓	✓

601		Redonda
		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
601	FG	030
Right angle		
601	RA	030
		Lmm
		5

645		Cónica en Punta
		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
645	FG	028
Right angle		
645	RA	028
		Lmm
		7,0
		5

661		Torpedo Cilíndrico
		
Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
661	FG	025
Right angle		
661	RA	025
		Lmm
		7,0
		5

666		Bala
		
Fig	Vástago	Ø
Right angle		
666	RA	025
		Lmm
		6,5
		5

Pulidores & Cepillos



- › Pulidor desechable con mandril de plástico
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

9580

Copa SUAVE



Fig	Vástago	Ø
Right Angle		
9580	RA	070
	L mm	10,0
		100

9581

Copa EXTRA SUAVE



Fig	Vástago	Ø
Right Angle		
9581	RA	070
	L mm	10,0
		100

Endodoncia

191RF

Fresa Muller Redonda

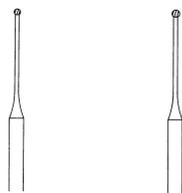


Fig	L mm	Vástago	Ø
Right angle			
191RF	18	RA	100 120
191RFS	18	RA	Set (100-180)
			6 6

Application

Hedstroem File

Lima Acodada



FIG	L mm	Ø
Metal handle		
176	22	015 020 025 030 035 040
176S	22	Set (015-040)
		6 6 6 6 6 6

Application & Hygiene

Cirugía buco-maxilo-facial

Fresas Allport - carburo de tungsteno

C141F Redonda Corte Fino- 8 Láminas



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
C141F	HP	035
		2

Application & Hygiene



Fresas de Lindemann - Carburo de Tungsteno

C151 Zekrya



Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C151	FG XL	016
	L mm	10,7
		2

Application & Hygiene



i Fresa Zekrya 151 Bur: Esta fresa de carburo de tungsteno usualmente quirúrgica, tiene corte lateral y cuenta con 6 hojas de corte helicoidales. Utilizada para seccionar dientes impactados antes de su extracción, extracciones de terceros molares, hemisección radicular, remoción de restos radiculares: corte horizontal de dientes a nivel cervical (odontosección) y acceso para tratamiento de endodancia.

C152 Endo-Z



Fig	Vástago	Ø
Friction Grip		
C152	FG L	014
	L mm	9,0
		2

Application & Hygiene



i La fresa Endo Z, es una fresa cónica de carburo con terminación de seguridad, es decir sin corte en la punta. Precisamente esta zona de no corte permite su colocación sobre la pared pulpar sin riesgo de perforación. Las hojas de corte lateral de la fresa e Endo Z se utilizan para alisar y refinar las paredes axiales internas de cavidades.

C161 Cortador de Hueso Cónico en Punta



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
C161	HP	018
Right Angle		
C161	RA L	016
Friction Grip		
C161	FG XL	018
	L mm	5,0 11,0
		2 2

Application & Hygiene



C162 Cortador de Hueso Cónico en Punta



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
C162	HP	016
Right Angle		
C162	RA L	016
Friction Grip		
C162	FG XL	016
L mm		11,0
		2

Application & Hygiene



CX162A Cortador de Hueso Cónico Corte Cruzado



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
CX162A	HP	016
Right Angle		
CX162A	RA L	016
Friction Grip		
CX162A	FG XL	016
L mm		11,0
		2

Application & Hygiene



C166 Cortador de Hueso Cónico en Punta



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
C166	HP	021
Right Angle		
C166	RA L	021
L mm		11,0
		2

Application & Hygiene



167RF Cortador de Hueso Cónico en Punta



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
167RF	HP	023
L mm		10,0
		2

Application & Hygiene



Sistema de Desinfección

JQC100 Líquido concentrado para limpieza y desinfección



Rinde 5 Litros

Art.	ml
JQC100	100
	20

JQC1000 Líquido concentrado para limpieza y desinfección



Rinde 50 Litros

Art.	ml
JQC1000	1000
	12

Kits

1389

JOTA Kit Orthodontic



Fig	C379	C379	C23R	C244K	C44E	C48L	9362	9363
Vástago	FG	FG	FG	FG	FG	FG	RA	RA
Ø	018	023	012	016	014	012	100	034

Aplicaciones Recomendadas

- › Remoción en zonas próximas a la encía y área interproximal (C23R.012, C44E.014)
- › Remoción sobre toda la superficie labial en dientes anteriores (C244K.016, C244K.021, C48L.012)
- › Remoción en la zona lingual (C379.018, C379.023)
- › Pulidor de brackets para la remoción del adhesivo (9360, 9361)

1864

JOTA Kit Fresario Multiuso



Fig	801	801	801	805	805	805	806	835	835	835	835	847	848	858	852	859	850	830
Vástago	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	008	012	014	009	012	014	014	008	009	010	012	014	014	010	018	016	014	023
	mediano																	

1896

JOTA Kit X-Fino Composite



Fig	830EF	833EF	850EF	859EF	861EF	862EF	890EF
Vástago	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	023	023	014	016	012	010	010
	extra fino						

1893

Fresario Composite Mixto



Fig	830F	833EF	850F	859F	859EF	890F	890EF
Vástago	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	023	023	016	016	016	010	010
	fino	extra fino	fino		extra fino	fino	extra fino

2 Pasos de Pulido a través de fresas de Grano Fino "F" (Anillo Rojo) como primer Paso, y fresas de Grano Extra Fino "EF" (Anillo Amarillo) como Segundo paso de pulido- Obteniendo así una excelente textura sobre la Resina.

1895

Fresario Inlay Onlay



Fig	806	801	845R	852	852F	850	850F	849	849F	C375R
Vástago	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	014	014	025	018	018	025	018	016	016	014
	mediano				fino	mediano	fino	mediano	fino	

1894

Fresario de Prótesis



Fig	830	837	845	850	850EF	859	859EF	862	867	868	878
Vástago	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	023	014	014	016	014	012	016	012	012	012	018
	mediano				extra fino	mediano	extra fino	mediano			

1899

JOTA Kit Pulidores Siliconados para Composites - 2 Pasos



Fig	9121M	9122M	9123M	9124M	9121F	9122F	9123F	9124F
Vástago	RA							
Ø	050	030	070	110	050	030	070	110



Paso 1



Prepulido de superficies vestibulares y cúspides



Paso 2



Pulido de rebordes, surcos y definición de morfología con los instrumentos en forma de llama



Incluye video educativo

Prepulido de superficies vestibulares

Prepulido de superficies vestibulares y cúspides

Pulido de zonas interproximales

Pulido de rebordes, surcos y definición de morfología con los instrumentos en forma de llama

1771

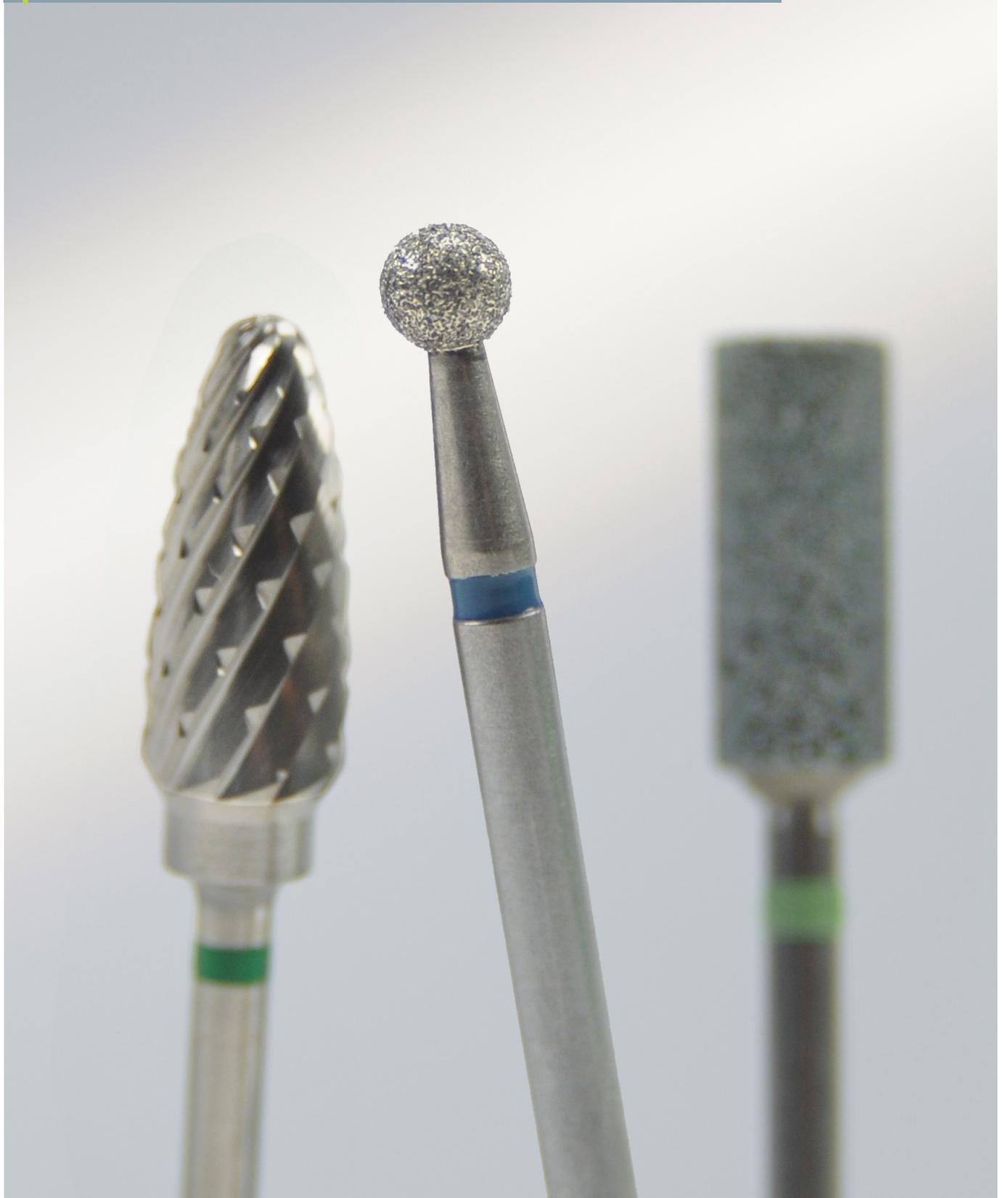
JOTA Kit Perio



Fig	830LF	830LF	849LF	849LF	830LEF	830LEF	849LEF	849LEF	830LUF	830LUF	849LUF	849LUF
Vástago	RAL	RAXL	RAL	RAXL	RAL	RAXL	RAL	RAXL	RAL	RAXL	RAL	RAXL
Ø	014	014	012	012	014	014	012	012	014	014	012	012
	fino				extra fino				ultra fino			

CATÁLOGO CHILE

LABORATÓRIO



Instrumentos de Diamante

801		Redonda				
Fig	Vástago		Ø			
801	HP	mediano	016	018	021	023
			5	5	5	5

Straight Handpiece

837		Cilíndrica		
Fig	Vástago		Ø	
837	HP	mediano	012	023
			6,0	6,0
		L mm	5	5

Straight Handpiece

845		Cónica			
Fig	Vástago		Ø		
845	HP	mediano	016		
			3,0		
		L mm	5		

Straight Handpiece

847		Cónica			
Fig	Vástago		Ø		
847	HP	mediano	014	018	023
			8,0	8,0	8,0
		L mm	5	5	5

Straight Handpiece

848		Cónica			
Fig	Vástago		Ø		
848	HP	mediano	018		
			10,0		
		L mm	5		

Straight Handpiece

850		Cónica Punta Redondeada			
Fig	Vástago		Ø		
850	HP	mediano	018	023	
			8,0	8,0	
		L mm	5	5	

Straight Handpiece

Diamantes sinterizados

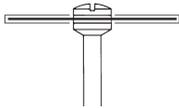
862		Llama	
			
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
862	HP	mediano	016
	L mm		8,0
			5

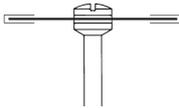
M807		Cónica Invertida	
			
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
M807	HP	mediano	029
	L mm		6,0
			2

M852		Cónica en Punta	
			
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
M852	HP	mediano	050
	L mm		12,0
			2

M862		Flama	
			
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
M862	HP	mediano	029
	L mm		8,5
			2

Discos de diamante "flexibles"

932D		Discos	
			
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
932DF	HP	fino	220
	L mm		0,2
			1
Application & Hygiene 			

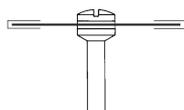
935D		Discos	
			
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
935D	HP	mediano	220
935DF	HP	fino	220
	L mm		0,3 / 0,2
			1
Application 			

i Disco Flexible, con aplicaciones en Cerámicas dentales y Óxido de Círconio

i Disco Flexible, con aplicaciones en Cerámicas dentales y Cerómeros

940F

Discos



Disco Superflexible Grano Fino, con aplicaciones en Cerámicas dentales y Cerómeros

Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
940F	HP	fino	220
		L mm	1,5
			1
Application			

Guías de Uso

Fresas de Carburo Laboratorio

✓	recomendado
✓	posible
✗	no es posible

Fresas de carburo			yeso	resinas	cerámica	metales preciosos	Metales Semi Preciosos	metales no preciosos	titanio
	C-	Dentado normal estándar	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
	CX-SF	Dentado cruzado extra-fino	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	CX-F	Dentado cruzado fino	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗
	CX-	Dentado cruzado estándar	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	CX-G	Dentado cruzado grueso	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	CBP	Viper	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓

Instrumentos de Carburo

Fresas de carburo

C1

Redonda

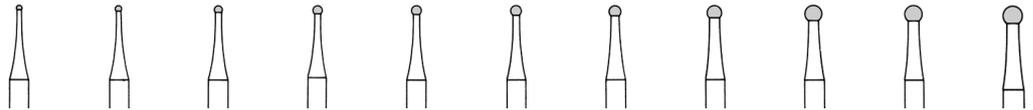


Fig	Vástago	Ø										
Straight Handpiece												
C1	HP	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US-No.			1		2	3	4	5	6	7	8	10
Application		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

C2

Cónica Invertida

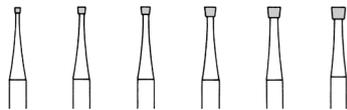


Fig	Vástago	Ø					
Straight Handpiece							
C2	HP	008	010	012	014	016	018
US-No.		34	35	36	37	38	39
L mm		0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8
Application		5	5	5	5	5	5

C21

Cilíndrica

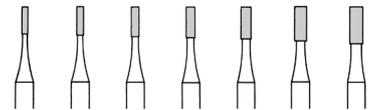


Fig	Vástago	Ø						
Straight Handpiece								
C21	HP	008	009	010	012	014	016	018
US-No.			56	57	58	59	60	61
L mm		3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
Application		5	5	5	5	5	5	5

C23

Cónica



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
C23	HP	016
US-No.		172
L mm		4,5
Application		5

C31

Cilíndrica Dentada



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
C31	HP	018
US-No.		561
L mm		4,9
Application		5

C33

Cónica Dentada

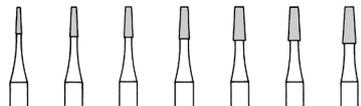


Fig	Vástago	Ø						
Straight Handpiece								
C33	HP	008	009	010	012	014	016	018

US-No.	698	699	700	701		702	
L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
	5	5	5	5	5	5	5

Application

CX-SF = Fresas - Dentado cruzado, extra-fino

para la preparación más fina de aleaciones de metal y composites

CX79SF


Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
CX79SF	HP	extra fino	040

L mm	14,2
	1

CX79F


Fig	Vástago		Ø		
Straight Handpiece					
CX79F	HP	fino	040	045	060

L mm	14,2	12,7	12,7
	1	1	1

C = Dentado normal estándar

- > para la preparación eficaz de todos los materiales duros
- > para lograr una superficie especialmente lisa

C251


Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
C251	HP	mediano	060

L mm	14,7
	1

CX-F = Dentado cruzado fino

- > principalmente para trabajos más precisos con metales preciosos, metales no preciosos, resinas y cerámica
- > Corte moderado y muy preciso del material, alisando así la superficie
- > Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión

CX75F


Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
CX75F	HP	fino	060

L mm	12,0
	1

CX = Dentado cruzado estándar

- > para trabajar grandes superficies de metales preciosos, metales no preciosos y resinas
- > Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones

CX23


Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
CX23	HP	mediano	023

L mm	11,5
	1

CX75



Fig	Vástago		Ø	
Straight Handpiece				
CX75	HP	mediano	040	060
L mm			8,3	12,0
			1	1

CX78



Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
CX78	HP	mediano	060
L mm			12,7
			1

CX79



Fig	Vástago		Ø		
Straight Handpiece					
CX79	HP	mediano	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX251



Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
CX251	HP	mediano	060
L mm			14,7
			1

CX - G =Dentado cruzado grueso

- › para preparaciones eficaces de gran tamaño sobre grandes superficies en metales preciosos, metales no preciosos y acrílico
- › para trabajos precisos con escayola

CX487



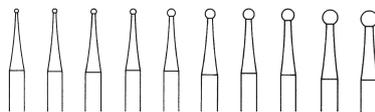
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
CX487	HP	mediano	023
L mm			14,0
			1

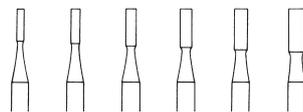
CX251G

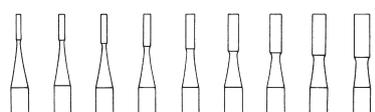


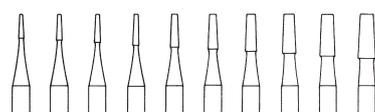
Fig	Vástago		Ø
Straight Handpiece			
CX251G	HP	grueso	060
L mm			14,7
			1

Instrumentos de acero

1		Redonda									
											
Fig	Vástago	Ø									
Straight Handpiece											
1	HP	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US-No.		1	2	3	4	5	6				
L mm		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

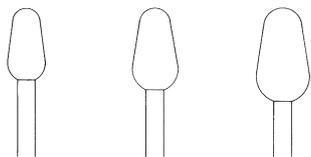
21		Cilíndrica							
									
Fig	Vástago	Ø							
Straight Handpiece									
21	HP	008	010	012	014	016	018	021	
US-No.		56	57	58	59	60	61	62	
L mm		3,6	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	

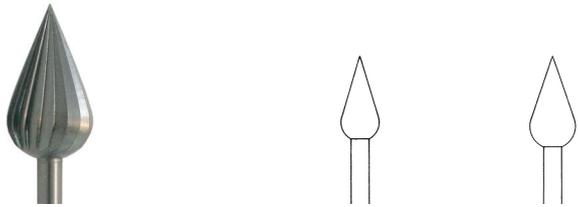
36		Cilíndrica								
										
Fig	Vástago	Ø								
Straight Handpiece										
36	HP	007	008	009	010	012	014	016	018	021
US-No.		556	557	558	559	560	561	562		
L mm		3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7

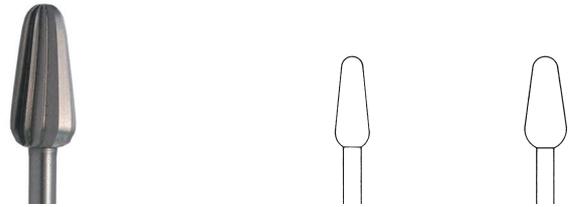
38		Cónica									
											
Fig	Vástago	Ø									
Straight Handpiece											
38	HP	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US-No.		699	700	701	702	703					
L mm		3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0

Fresas para la preparación de resinas

71		Redonda
		
Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
71	HP	060
L mm		5

75		Bala Redondeada		
				
Fig	Vástago	Ø		
Straight Handpiece				
75	HP	050	060	070
L mm		9,5	11,0	12,5

78		Flama	
			
Fig	Vástago	Ø	
Straight Handpiece			
78	HP	050	060
		L mm	
		11,0	12,0
		5	5

79		Bala Redondeada	
			
Fig	Vástago	Ø	
Straight Handpiece			
79	HP	045	055
		L mm	
		12,0	12,0
		5	5

Guías de Uso Abrasivos Laboratorio

✓	recomendado
✓	posible
✗	no es posible

Abrasivos		óxido de circonio	Cerámica	Plástico	revestimientos blandos	aleaciones de metales no preciosos - por ejemplo cobalto, níquel, hierro, titanio	Aleaciones de metales semipreciosos	aleaciones de metales preciosos por ejemplo oro
	Verdes	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
	Rosa	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
	Blanco	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

Verdes- Carburo de silicio

601		Redonda	
			
Fig	Vástago	Ø	
Straight Handpiece			
601	HP	030	
		L mm	
		5	

638		Cilíndrica	
			
Fig	Vástago	Ø	
Straight Handpiece			
638	HP	025	
		L mm	
		6,0	5

653 Cónica


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
653	HP	040
	Lmm	10,5
		5

744 Bala


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
744	HP	110
	Lmm	17,0
		5

Rosa- Corindón

744G Bala


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
744G	HP	110
	Lmm	17,0
		5

652R Cónica redondeada


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
652R	HP	035
	Lmm	10,5
		5

731 Cilíndrica


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
731	HP	065
	Lmm	13,0
		5

732 Cilíndrica


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
732	HP	050
	Lmm	12,5
		5

733 Cónica



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
733	HP	035
Lmm		10,5
		5

743S Cónica



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
743S	HP	130
Lmm		22,0
		5

744 Bala



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
744	HP	110
Lmm		17,0
		5

751 Bala



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
751	HP	100
Lmm		20,0
		5

Blanco- Corindón

732 Cilíndrica



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
732	HP	050
Lmm		12,5
		5

733 Cónica



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
733	HP	035
Lmm		10,5
		5

735S Cónica Invertida



Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
735S	HP	070
Lmm		5,0
		5

Guías de Uso

PULIDORES LABORATORIO

✓	recomendado
✓	posible
✗	no es posible

pulidores			Pulidor Diamantado	cerámica/ zirconio	el plástico	titanio	aleaciones de metales preciosos	cromo- cobalto/acero inoxidable	dióxido de zircóno	di silicado de litio
				✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
9301EF	9302EF	9304F								
							✗	✗	✗	✗
9571G	9572G	9571F	9572F	9571M	9572M					
				✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗
9103G	9107G	9607M								
				✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
9131F	9132F	9132M								

Pulidores Siliconados para Metal

9304F Lenteja Fina- 1º Paso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9304F	UM	220
	L mm	4,0
		10

9301EF Disco Extra Fino- 2º Paso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9301EF	UM	220
	L mm	3,0
		10

9302EF Disco Extra Fino- 2º Paso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9302EF	UM	220
	L mm	1,0
		10

Pulidores Siliconados para Cerámica

9132M Lenteja Grano Medio= 1º Paso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9132M	UM	220
	L mm	3,5
		10

9131F Disco Fino= 2º Paso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9131F	UM	220
	L mm	3,0
		10

Pulidores Universales Siliconados

9132F Lenteja Fino= 2º Paso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9132F	UM	220
	L mm	3,5
		10

9103G Disco Grano Grueso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9103G	UM	220
	L mm	3,0
		10

9107G Lenteja Grano Grueso



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9107G	UM	220
	L mm	4,0
		10

9607M Lenteja Grano Medio



Fig	Vástago	Ø
Unmounted		
9607M	UM	220
	L mm	4,0
		10

Pulidores Siliconados para Acrílico

9571G Torpedo

1° Paso


Fig	Vástago	Ø
Straight handpiece		
9571G	HP	100
	L mm	20,0
		5

9572G Bala

1° Paso


Fig	Vástago	Ø
Straight handpiece		
9572G	HP	100
	L mm	22,0
		5

9571M Torpedo

2° Paso


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
9571M	HP	100
	L mm	20,0
		5

9572M Bala

2° Paso


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
9572M	HP	100
	L mm	17,0
		5

9571F Torpedo

3° Paso


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
9571F	HP	100
	L mm	20,0
		5

9572F Bala

3° Paso


Fig	Vástago	Ø
Straight Handpiece		
9572F	HP	100
	L mm	22,0
		5

Kits

1377

JOTA Kit Kiwi Line



Abrasivos especiales económicos para el desgaste selectivo de cerámicas dentales.

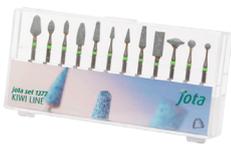


Fig	652KIWI	652RKIWI	667KIWI	661KIWI	601KIWI	649KIWI	645KIWI	602KIWI	633KIWI	671KIWI	642KIWI	660KIWI
Vástago	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	035	035	035	025	030	025	028	040	090	060	050	040

1877

JOTA Kit Dentur Polish



Fig	9574G	9572G	9574M	9572M	9574F	9572F	1164	1170
Vástago	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	055	100	055	100	055	100	250	190

 Incluye video educativo

**Fase 1: Suavizado**

La finalidad de estos Pulidores es la eliminación de las rugosidades que posee el Acrílico, luego del alisado con instrumentos de Carburo de Tungsteno, una vez utilizados los mismos se obtendrá una superficie lisa y apta para la siguiente fase.

**Fase 2: Pre-Pulido**

A través de estos Pulidores, se conseguirá el primer brillo sobre la superficie, dejando la misma apta para la fase siguiente. Es importante respetar las fases sin saltarse ninguna, ya que así se conseguirán los mejores resultados y la mayor durabilidad de los instrumentos.

**Fase 3: Pulido**

Una vez realizadas las dos primeras fases, con estos Pulidores se consigue una superficie totalmente suave y con un buen brillo. Cabe destacar que estos pulidores trabajan en seco, y que no manchan el material. En el caso de que trabaje sobre prótesis, en esta fase se utiliza también el cepillo 1170 Rojo, el cual tendrá una excelente función en el pulido Interproximal en dentaduras.

**Fase 4: Brillo Final**

Una vez que se consigue el primer brillo a través de los pulidores amarillos, se puede utilizar la felpa especial 1164 en conjunto con la emulsión de alto brillo 1550; consiguiéndose así un brillo potenciado y una textura totalmente suave. Se aplica una gota de emulsión sobre el material y se esparce de manera uniforme. Esta emulsión, además de excelente rendimiento y resultados, no es grasosa y posee un aroma muy agradable.

jota

Visita y únete a nuestra red social



www.facebook.com/jota.americalatina

Busca fotos y videos muy interesantes sobre la aplicación de instrumentos Rotatorios y mas ...
Actualización constante !!

Distribuidor JOTA

MayorDent

Central MayorDent Ltda.

Castellón 339
Concepción, CHILE
Teléfono 56 (41) 2851364
Teléfono 56 (41) 2851368
Fax 56 (41) 2851366
Email contacto@mayordent.cl

MayorDent Chile Ltda.

General Holley 2350
Providencia, Santiago
Teléfono 56 (2) 3610100
Teléfono 56 (2) 3610114
Fax 56 (2) 361016
Email santiago@mayordent.cl

Sucursal Antofagasta

José Miguel Carrera 1899,
Departamento 203
Teléfono 56 (55) 556238
Fax 56 (55) 556239
Email norte@mayordent.cl

MayorDent Sur Ltda

Av. Egaña 1151, Local 1
Puerto Montt
Teléfono (65)231350
sur@mayordent.cl

Nr. 1/ April 2014

subject to modification - without further notice

JOTA AG Rotary Instruments
Hirschsprungstrasse 2, 9464 Rüthi, Switzerland
Phone +41 (0)71 767 79 99, Fax +41 (0)71 767 79 97
info@jota.ch, www.jota.ch **SWISS MADE**

SWISS MADE